

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Владимирской области
«Вязниковский технико-экономический колледж»



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

**ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ**

по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Квалификация: Станочник широкого профиля
Оператор станков с программным управлением

форма обучения – очная

Вязники, 2017

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)» предназначена для получения квалификации, соответствующей современному уровню развития науки, техники, технологий, экономики при подготовке квалифицированных рабочих, служащих.

Программа разработана с учетом требований профессиональных стандартов (далее ПС) 40.092 «Обработка заготовок, деталей, изделий из различных материалов на металлорежущих станках» (регистрационный номер 470).

Нормативный срок освоения программы 3939 часов при очной форме обучения.

Квалификация выпускника:

Станочник широкого профиля

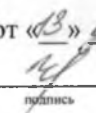
Оператор станков с программным управлением

Организация - разработчик: ГАПОУ ВО «Вязниковский технико – экономический колледж»

Разработчики: Гагарин Юрий Вячеславович – мастер п/о ГАПОУ ВО «ВТЭК», Гнетов Антон Алексеевич – мастер п/о ГАПОУ ВО «ВТЭК», Иванова Н.А. – методист ГАПОУ ВО «ВТЭК».

Рассмотрено на заседании
Цикловой методической
комиссии промышленно-гуманитарного факультета
(г. Гороховец)

Протокол № 5 от «13» декабря 2014г

Председатель  О.В. Четкина
подпись расшифровка подписи

РЕЦЕНЗИЯ

на образовательную программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии
15.01.25 Станочник (металлообработка)
(очная форма обучения)

Образовательная программа подготовки квалифицированных, рабочих, служащих, реализуемая государственным автономным профессиональным образовательным учреждением Владимирской области «Вязниковский технико-экономический колледж», представляет собой систему документов, разработанную в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 822 от 02 августа 2013 года.

Представленная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) содержит следующие положения:

- Общие положения;
- Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка);
- Компетенции выпускника ППКРС профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка), формируемые в результате освоения ППКРС;
- Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка);
- Фактическое ресурсное обеспечение ППКРС по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка);
- Характеристики среды колледжа, обеспечивающие развитие общекультурных (социально-личностных) компетенций выпускников;
- Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ППКРС по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка);
- Нормативно-методические документы и материалы, обеспечивающие качество подготовки студентов.

В составе ППКРС имеются Приложения:

- Календарный учебный график;
- Учебный план (базисный, учебный);
- Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей;
- Программы учебной и производственной практик;

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих соответствует современным требованиям, предъявляемым к профессиям квалифицированных рабочих, служащих в области обработки заготовок, деталей, изделий из различных материалов на металлорежущих станках.

Представленные в вариативной части ППКРС учебные дисциплины: «Основы этики», «Социальная психология», способствуют всестороннему развитию личности (воспитанию) обучающегося и формированию общих и профессиональных компетенций в соответствии с квалификацией «оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля».

Представленная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) отражает современные инновационные тенденции в технике обработки заготовок, деталей, изделий из различных материалов на металлорежущих станках с учетом потребностей работодателей Владимирской области и соответствует требованиям, предъявляемым к квалификации выпускника по названной профессии.

Рецензент



Робот О.П.

СОДЕРЖАНИЕ

I. Пояснительная записка	4
1. Характеристика подготовки по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	4
1.1. Реализуемая программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	4
1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	4
1.3. Общая характеристика ППКРС 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	5
1.4. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	5
II Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	6
2.1. Компетенции выпускника, формируемые в результате освоения профессиональных модулей с учётом профессионального стандарта «Станочник (металлообработка)»	7
III Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	16
3.1. Учебный план	16
3.2. График учебного процесса	20
3.3. Аннотации рабочих программ учебных дисциплин (модулей) профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	23
3.4. Программы учебной и производственной практик	29
4. Контроль и оценка результатов освоения ППКРС профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	30
4.1. Текущий контроль, промежуточная аттестация обучающихся по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	30
4.2. Государственная (итоговая) аттестация выпускников ППКРС профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	31
5. Ресурсное обеспечение ППКРС профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»	32
6. Характеристики среды ГАПОУ ВО «Вязниковский технико-экономический колледж», обеспечивающие развитие общих и профессиональных компетенций выпускников	33

I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1 Характеристика подготовки по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) 15.01.25 «Станочник (металлообработка)» представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную ГАПОУ ВО «Вязниковский технико-экономический колледж» на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)» и профессионального стандарта «Обработка заготовок, деталей, изделий из различных материалов на металлорежущих станках»

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает: учебный план (базисный, рабочий), программы учебных дисциплин (модулей) а также программы учебной и производственной

Учебные циклы	Число недель	Часы
Аудиторная нагрузка	74	2664
Самостоятельная работа		1275
Учебная практика	33,5	1206
Производственная практика	7,5	270
Промежуточная аттестация	4	
Государственная (итоговая) аттестация	2	
Каникулярное время	24	
Итого:	145	

практик, календарный учебный график и материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии и качество подготовки обучающихся.

Трудоемкость ППКРС профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»

1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»

Нормативную правовую базу разработки ППССЗ составляют:

- Федеральным государственным образовательным стандартом (далее – ФГОС) по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)», утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. № 822, зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 29714 от 20 августа 2013 г.);
- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего (полного) общего образования с учетом профиля получаемого профессионального образования (п. 2. ст. 20 Закона «Об образовании» в ред. от 01.12.2007 г. № 309-ФЗ);
- федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы

общего образования (приказ Минобрнауки России от 09.03.2004 г. № 1312 в редакции приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 г. № 241 и от 30.08.2010 г. № 889);

- «Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180);

- санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами (СанПиН 2.4.3.1186-03) «Гигиенические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях НПО», утвержденными Постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2003 года № 2 (с изм. № 1, утв. Постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 23.07.2008 № 45, изм. № 2, утв. Постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 30.09.2009 № 59).

1.3. Общая характеристика ППКРС 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»

Миссия настоящей ППКРС в удовлетворении образовательных потребностей личности, подготовке высококвалифицированных рабочих, служащих, способных конкурировать на рынке труда в области обработки металлических изделий на металлорежущих станках различных типов и видов.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС), реализуемая в ГАПОУ ВО «Вязниковский технико-экономический колледж» по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)», представляет собой систему документов, разработанную в колледже, с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО).

Подготовка выпускников осуществляется на основе практико-ориентированного обучения, позволяющего сочетать теоретические знания с практическими навыками профессиональной деятельности.

Нормативные сроки освоения ППКРС 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»

Нормативный срок освоения ППКРС по очной форме обучения – 10 месяцев на базе среднего общего образования и – 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования.

Требования к абитуриенту

Прием на обучение по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)» осуществляется в соответствии с документами системы менеджмента качества П 16.01.01-2016 «Положение «Порядок приема граждан на обучение в ГАПОУ ВО «ВТЭК», И 16.01.03 – 2015 Инструкция «Порядок работы приемной комиссии ГАПОУ ВО «ВТЭК», при наличии у абитуриента документа об основном общем образовании или документа об образовании более высокого уровня (среднем (полном) общем образовании, среднем профессиональном образовании или высшем профессиональном образовании).

1.4 Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)»

Область профессиональной деятельности выпускников:

- программное управление металлорежущими станками;
- обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные);
- станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы) а также технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.

Виды профессиональной деятельности выпускника:

- программное управление металлорежущими станками;
- обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

II ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ 15.01.25 «СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА)»

При разработке образовательной программы соблюдается следующее соответствие терминологии ПС и профессиональных образовательных программ:

Термины профессионального стандарта	Термины профессиональных образовательных программ
Обобщённая трудовая функция	Вид деятельности
Трудовая функция	Профессиональная компетенция
Трудовое действие	Практический опыт
Умение	Умение
Знание	Знание

Общие компетенции.

Выпускник, освоивший ППКРС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка), должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Виды профессиональной деятельности выпускника

Выпускник, освоивший ППКРС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка), должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками

ПК 1.1. Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления;

ПК 1.2. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы;

ПК 1.3. Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов);

ПК 1.4. Проверять качество обработки поверхности деталей.

ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа

ПК 2.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках;

ПК 2.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков;

ПК 2.3. Проверять качество обработки деталей.