

### **Программы учебной и производственной практик**

Согласно п. 7.12 ФГОС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется сконцентрировано.

Производственная практика проводится на предприятиях по профилю профессии на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими предприятиями.

Объем времени, отведенный на учебную и производственную практику составляет 41 неделя:

Практикоориентированность составляет 87%. Практики закрепляют знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов, вырабатывают навыки в области проведения технического обслуживания и ремонта электрооборудования промышленных предприятий под руководством лиц технического надзора и способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.

### **Программы учебных практик**

При реализации ППКРС по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) предусматривается прохождение учебной практики на базе ГАПОУ ВО «Вязниковский технико-экономический колледж» с использованием кадрового и методического потенциала цикловой методической комиссии по подготовке квалифицированных рабочих, служащих.

Учебная практика предусмотрена планом учебного процесса:

- на 2-ом курсе в рамках профессионального модуля ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками в объеме 558 часов;

- на 3-ом курсе в рамках профессионального модуля ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в объеме 648 часов.

Целями учебной практики являются:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин;

- развитие и накопление специальных навыков;

- усвоение приемов, методов и способов обработки, представления и интерпретации результатов проведенных практических исследований;

- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах.

Задачи учебной практики:

- закрепить знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов;

- выработать практические навыки и способствовать комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.

### **Программа производственной практики**

Производственная практика по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) предусмотрена планом учебного процесса:

- на 3-ем курсе в рамках профессионального модуля ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками в объёме 72 часа;

- на 3-ем курсе в рамках профессионального модуля ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в объёме 198 часов;

Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставленных дневников-отчетов и отзывов с мест прохождения практики.

Цель производственной практики – закрепление теоретических знаний и формирование профессиональных компетенций.